



Рис. XXIV-14. Схема установки сопел «Атомах» в нижней части лифт-реактора. Потoki: *I* – сырье; *II* – водяной пар; *III* – паросырьевая смесь

осуществляется через три распределителя 9 (см. рис. XXIV-15, условно показан один распределитель). Дымовые газы отделяются от каталитической пыли в двухступенчатых циклонах 3 и через наружный коллектор 5 выводятся в атмосферу. Для оптимизации температуры регенератора при работе на тяжелом сырье применяется охладитель катализатора в плотной фазе 10.